



SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA PARA AGUA ALCALINA

ETAPA 1

Prefiltración de sedimentos, reducción mecánica de óxido y partículas, y proporciona protección a la membrana.

ETAPA 2

Filtro de pretratamiento con carbón activado granular.

ETAPA 3

Cartucho de carbón activado en bloque para la reducción de sabores, olores, cloro e impurezas orgánicas.

ETAPA 4

Membrana de ósmosis inversa para la reducción de sólidos disueltos, incluyendo la gama de metales pesados tóxicos, además de quistes de Giardia y Cryptosporidium.

ETAPA 5

Cartucho de carbón activado post-inline para pulido final de malos sabores y olores.

ETAPA 6

Filtro en línea para alcalinizar el agua aumenta el PH de 7,5 a 10,5 con membrana adicional.



BENEFICIOS DEL AGUA ALCALINA

- ✓ El agua alcalina tiene un nivel de PH más alto, lo que puede neutralizar el ácido en el torrente sanguíneo.
- ✓ El agua alcalina puede ayudar a prevenir enfermedades como el cáncer y las enfermedades cardíacas.
- ✓ Retrasa el envejecimiento. Curiosamente, el consumo de agua alcalina también ha demostrado tener efectos beneficiosos para promover la longevidad. Las toxinas son la principal causa del envejecimiento y pueden estar causadas por una dieta poco saludable, la contaminación y el estrés.

